



ZNS 1800 Gloss Standards for non-Zehntner products

- ▶ Calibration standards to glossmeters produced by other manufacturers
- ▶ Easy to operate
- ▶ Sturdy construction

ZNS 1800 Glanz-Standards für Nicht-Zehntner-Produkte

- ▶ Kalibrierstandards zu Glanzmessgeräten von anderen Herstellern
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Robuste Konstruktion

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Россия +7(495)268-04-70

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Calibration standards for glossmeters

Glossmeters have to be calibrated regularly. A user calibration on the certified working standard should be carried out every two days at the latest. A traceable factory calibration by the manufacturer should be carried out every two years. The glossmeters ZGM 1110, ZGM 1120 und ZGM 1130 will remind you if the factory calibration is due.

Should you need calibration standards for glossmeters produced by other manufacturers, these calibration standards are available under the product description ZNS 1800 Gloss Standards for non-Zehntner-products.

Standard delivery ZNS 1800

- 1 standard (according to version)
- 1 certificate of manufacturer
- 1 certificate of calibration

Options

- ACC076 box for 1 standard 100 mm x 100 mm (3.9" x 3.9")
- ACC077 box for 3 standards 100 mm x 100 mm (3.9" x 3.9")
- ACC078 box for 10 standards 100 mm x 100 mm (3.9" x 3.9")

Handling ZNS 1800

- Calibrate the glossmeter according to the instruction manual of the manufacturer on the standard.

Technical specification ZNS 1800

Versions	Description	Beschreibung	Ausführungen
1800.AE	working standard for single angle instruments	Arbeitsstandard für Einwinkel-Geräte	1800.AE
1800.AZ	working standard for dual angle instruments	Arbeitsstandard für Zweiwinkel-Geräte	1800.AZ
1800.AD	working standard for triple angle instruments	Arbeitsstandard für Dreiwinkel-Geräte	1800.AD
1800.AV	working standard for four angle instruments	Arbeitsstandard für Vierwinkel-Geräte	1800.AV
1800.AF	working standard for quintuple angle instruments	Arbeitsstandard für Fünfwinkel-Geräte	1800.AF
1800.ME	intermediate standard for single angle instruments	Mittelwertstandard für Einwinkel-Geräte	1800.ME
1800.MZ	intermediate standard for dual angle instruments	Mittelwertstandard für Zweiwinkel-Geräte	1800.MZ
1800.MD	intermediate standard for triple angle instruments	Mittelwertstandard für Dreiwinkel-Geräte	1800.MD
1800.MV	intermediate standard for four angle instruments	Mittelwertstandard für Vierwinkel-Geräte	1800.MV
1800.ZA	zero standard for all geometries except 45/0°	Zero-Standard für alle Geometrien ausser 45/0°	1800.ZA
1800.Z40	zero standard for 45/0°	Zero-Standard für 45/0°	1800.Z40
1800.S	standards with different dimensions	Standards mit anderen Dimensionen	1800.S

Ordering scheme for ZNS 1800:

1800. [version] . [measuring geometry] . [length] . [width]

Measuring geometry	20	20°
	45	45°
450	45/0°	
60	60°	
75	75°	
75T	75° Tappi T480	
75D	75° DIN 54502	
85	85°	
Length	20 100	from 20 mm to 100 mm (0.8" - 3.9"), in steps of ten
Width	20 100	from 20 mm to 100 mm (0.8" - 3.9"), in steps of ten

Kalibrierstandards für Glanzmessgeräte

Glanzmessgeräte müssen regelmässig kalibriert werden. Es empfiehlt sich, regelmässig eine Benutzerkalibrierung auf den zertifizierten Arbeitsstandard durchzuführen. Des Weiteren sollten Glanzmessgeräte alle zwei Jahre zur rückführbaren Werkskalibrierung an den Hersteller gesendet werden. Eine Meldung erinnert an die fällige Werkskalibrierung bei den Modellen ZGM 1110, ZGM 1120 und ZGM 1130.

Sollten Sie Kalibrierstandards zu Glanzmessgeräten von anderen Herstellern benötigen, so sind diese unter der Produktbezeichnung ZNS 1800 Glanz-Standards für nicht Zehntner-Produkte erhältlich.

Standardlieferung ZNS 1800

- 1 Standard (gemäss Ausführung)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Kalibrier-Zertifikat

Optionen

- ACC076 Koffer für 1 Standard 100 mm x 100 mm
- ACC077 Koffer für 3 Standards 100 mm x 100 mm
- ACC078 Koffer für 10 Standards 100 mm x 100 mm

Handhabung ZNS 1800

- Das Glanzmessgerät gemäss der Bedienungsanleitung des Herstellers auf den Standard kalibrieren.

Technische Daten ZNS 1800

Bestellschema für ZNS 1800:

1800. [Ausführung] . [Messgeometrie] . [Länge] . [Breite]

Messgeometrie	20	20°
	45	45°
450	45/0°	
60	60°	
75	75°	
75T	75° Tappi T480	
75D	75° DIN 54502	
85	85°	
Länge	20 100	von 20 mm bis 100 mm, in 10er Schritten
Breite	20 100	von 20 mm bis 100 mm, in 10er Schritten

Calibration	traceable to an ISO 17025 accredited laboratory rückführbar auf ein nach ISO 17025 akkreditiertes Labor	Kalibrierung
Dimensions (LxW)	100 mm x 100 mm (3.9" x 3.9") (except / ausser 1800.S)	Dimensionen (LxB)

Алматы (7273)495-231	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тольятти (8482)63-91-07
Ангарск (3955)60-70-56	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Архангельск (8182)63-90-72	Иркутск (395)279-98-46	Мурманск (8152)59-64-93	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)33-79-87
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Севастополь (8692)22-31-93	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Благовещенск (4162)22-76-07	Кемерово (3842)65-04-62	Ноябрьск (3496)41-32-12	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Владивосток (423)249-28-31	Коломна (4966)23-41-49	Омск (3812)21-46-40	Смоленск (4812)29-41-54	Чебоксары (8352)28-53-07
Владикавказ (8672)28-90-48	Кострома (4942)77-07-48	Орел (4862)44-53-42	Сочи (862)225-72-31	Челябинск (351)202-03-61
Владимир (4922)49-43-18	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Ставрополь (8652)20-65-13	Череповец (8202)49-02-64
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Сургут (3462)77-98-35	Чита (3022)38-34-83
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Петрозаводск (8142)55-98-37	Сыктывкар (8212)25-95-17	Якутск (4112)23-90-97
Воронеж (473)204-51-73	Курган (3522)50-90-47	Псков (8112)59-10-37	Тамбов (4752)50-40-97	Ярославль (4852)69-52-93
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пермь (342)205-81-47		

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47