



## ACC586 Wire-bar Applicator / ACC378 Profile Rod

- ▶ Applicator for preparing uniform films of coating materials, adhesives and similar products on flat and flexible substrates with ZAA 2300 / ZAA 2600 Automatic Film Applicator or for manual application
- ▶ Especially suitable for flexible substrates e.g. paper, foils, cardboard, test charts, textiles, leather etc.; because small unevenness of the substrate will be levelled by the applicator
- ▶ Several layers can be applied successively or close together
- ▶ For very thin layers, e.g. on foils or paper
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to clean

## ACC586 Spiralraket / ACC378 Profiltraket

- ▶ Raket zur Herstellung von gleichmässigen Schichten aus Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen und flexiblen Unterlagen mit dem ZAA 2300 / ZAA 2600 Automatisches Filmziehgerät oder für Handapplikationen
- ▶ Hervorragend geeignet für flexible Substrate wie beispielsweise Papier, Folien, Karton, Prüfkarten, Textilien, Leder usw., da kleinere Substratunebenheiten durch die Raket geglättet werden
- ▶ Mehrere Schichten können neben- oder übereinander appliziert werden
- ▶ Für sehr dünne Schichten, z.B. auf Folien oder Papier
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Leicht zu reinigen

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Россия +7(495)268-04-70

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93



## Standard delivery

- 1 applicator

### Options

- Film widths in accordance with customer requirements
- Handle
- ZAA 2300 / ZAA 2600 Automatic Film Applicator
- ZTC 2200 Test Charts
- ZPH 2035 Specimen Holder

### Handling

- Use on flexible substrates such as ZPH 2035 Specimen Holder, printing blankets, textiles, leather etc.
- Place the applicator for the desired wet film thickness on the substrate to be coated.
- Pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction and apply with uniform speed of about 25 mm/s (1"/s).
- Afterwards clean the applicator.

### Technical specification

Wire-bar applicators with a film width of approx. 305 mm (12.01") / Spiralraket mit einer Filmbreite von ca. 305 mm:

Versions / Ausführungen	Wet film thickness / Nassschichtdicke	Dry coat weight at solids / Auftragsgewicht bei Feststoff			Versions / Ausführungen	Wet film thickness / Nassschichtdicke	Dry coat weight at solids / Auftragsgewicht bei Feststoff		
		25%*	50%*	100%*			25%*	50%*	100%*
ACC586.025	25 µm [0.98 mil]	6.25	12.50	25.00	ACC586.175	175 µm [6.89 mil]	43.75	87.50	175.00
ACC586.050	50 µm [1.97 mil]	12.50	25.00	50.00	ACC586.200	200 µm [7.87 mil]	50.00	100.00	200.00
ACC586.075	75 µm [2.95 mil]	18.75	37.50	75.00	ACC586.250	250 µm [9.84 mil]	62.50	125.00	250.00
ACC586.100	100 µm [3.94 mil]	25.00	50.00	100.00	ACC586.300	300 µm [11.81 mil]	75.00	150.00	300.00
ACC586.125	125 µm [4.92 mil]	31.25	62.50	125.00	ACC586.500	500 µm [19.69 mil]	125.00	250.00	500.00
ACC586.150	150 µm [5.91 mil]	37.50	75.00	150.00	ACC586.S	on request / auf Anfrage			

Profile rods with a film width of approx. 320 mm (12.6") / Profilraket mit einer Filmbreite von ca. 320 mm:

Versions / Ausführungen	Wet film thickness / Nassschichtdicke	Dry coat weight at solids / Auftragsgewicht bei Feststoff			Versions / Ausführungen	Wet film thickness / Nassschichtdicke	Dry coat weight at solids / Auftragsgewicht bei Feststoff		
		25%*	50%*	100%*			25%*	50%*	100%*
ACC378.004	4.57 µm [0.18 mil], #2	1.14	2.29	4.57	ACC378.064	64.01 µm [2.52 mil], #28	16.00	32.00	64.01
ACC378.006	6.86 µm [0.27 mil], #3	1.71	3.43	6.86	ACC378.068	68.58 µm [2.70 mil], #30	17.15	34.29	68.58
ACC378.009	9.14 µm [0.36 mil], #4	2.29	4.57	9.14	ACC378.073	73.15 µm [2.88 mil], #32	18.29	36.58	73.15
ACC378.011	11.43 µm [0.45 mil], #5	2.86	5.72	11.43	ACC378.077	77.72 µm [3.06 mil], #34	19.43	38.86	77.72
ACC378.013	13.72 µm [0.54 mil], #6	3.43	6.86	13.72	ACC378.082	82.30 µm [3.24 mil], #36	20.57	41.15	82.30
ACC378.016	16.00 µm [0.63 mil], #7	4.00	8.00	16.00	ACC378.086	86.87 µm [3.42 mil], #38	21.72	43.43	86.87
ACC378.018	18.29 µm [0.72 mil], #8	4.57	9.14	18.29	ACC378.091	91.44 µm [3.60 mil], #40	22.86	45.72	91.44
ACC378.020	20.57 µm [0.81 mil], #9	5.14	10.29	20.57	ACC378.096	96.01 µm [3.78 mil], #42	24.00	48.01	96.01
ACC378.022	22.86 µm [0.90 mil], #10	5.72	11.43	22.86	ACC378.100	100.58 µm [3.96 mil], #44	25.15	50.29	100.58
ACC378.027	27.43 µm [1.08 mil], #12	6.86	13.72	27.43	ACC378.105	105.16 µm [4.14 mil], #46	26.29	52.58	105.16
ACC378.032	32.00 µm [1.26 mil], #14	8.00	16.00	32.00	ACC378.109	109.73 µm [4.32 mil], #48	27.43	54.86	109.73
ACC378.036	36.58 µm [1.44 mil], #16	9.14	18.29	36.58	ACC378.114	114.30 µm [4.50 mil], #50	28.58	57.15	114.30
ACC378.041	41.15 µm [1.62 mil], #18	10.29	20.57	41.15	ACC378.125	125.73 µm [4.95 mil], #55	31.43	62.87	125.73
ACC378.045	45.72 µm [1.80 mil], #20	11.43	22.86	45.72	ACC378.137	137.16 µm [5.40 mil], #60	34.29	68.58	137.16
ACC378.050	50.29 µm [1.98 mil], #22	12.57	25.15	50.29	ACC378.148	148.59 µm [5.85 mil], #65	37.15	74.30	148.59
ACC378.054	54.86 µm [2.16 mil], #24	13.72	27.43	54.86	ACC378.160	160.02 µm [6.30 mil], #70	40.01	80.01	160.02
ACC378.059	59.44 µm [2.34 mil], #26	14.86	29.72	59.44	ACC378.171	171.45 µm [6.75 mil], #75	42.86	85.73	171.45

\* g/m<sup>2</sup> where the calculations assume a coating density of 1 g/cm<sup>3</sup>. \* g/m<sup>2</sup> bei Beschichtungsdichte 1 g/cm<sup>3</sup> als Berechnungsgrundlage. Die Rheologie beeinträchtigt die effektive Nassschichtdicke.

Material	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff
Total length	405 mm [15.94"]	Gesamtlänge
Weight Wire-bar Applicator	≈ 378 g - 527 g [0.83 lbs - 1.16 lbs]	Gewicht Spiralraket
Weight Profile Rod	≈ 370 g [0.82 lbs]	Gewicht Profilraket
Warranty	none / keine	Gewährleistung

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93