



ZAA 2300 Automatic Film Applicator

- ▶ Automatic laboratory equipment for accurate and reproducible application of coating materials, adhesives and similar products with almost all film applicators
- ▶ Multifunctional use with reversible, double sided glass plate (glass / printing blanket), easy to turn over or to change
- ▶ Adjustable application area with moveable start and stop positions
- ▶ Reproducible, operator independent results
- ▶ Optional vacuumplate
- ▶ Optional versions equipped with isolation plate for use with heatable vacuum plates or heating plates
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Functional design

ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät

- ▶ Automatisches Laborgerät zur reproduzierbaren Applikation von Beschichtungsstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten, anwendbar mit nahezu allen Arten von Filmziehapplikatoren
- ▶ Multifunktionale Anwendung durch wendbare doppelseitige Glasplatte (Glas / Drucktuch), einfach zu wenden oder zu wechseln
- ▶ Variabler Applikationsbereich durch verstellbare Anfangs- und Endanschläge
- ▶ Personenunabhängige Reproduzierbarkeit
- ▶ Optionale Vakuumplatte
- ▶ Optionale Ausführungen mit spezieller Isolationsplatte für den Einsatz mit beheizbaren Vakuumplatten oder Heizplatten
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Zweckmässiges Design

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Россия +7(495)268-04-70

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Features

- Double sided glass plate for dual-purpose operation: one side with printing blanket for wire-bar applicators and profile rods, on the other side glass surface for other applications
- Option: vacuumplate for substrates; the vacuum created fixes the substrate evenly in place

Standard delivery

- 1 automatic film applicator
- 1 spirit level
- 1 reversible, double sided glass plate / printing blanket
- 1 power supply cable
- 1 certificate of manufacturer
- 1 polyester mat

Options

- ACC121/ACC211 precision-vacuumplate with a series of holes of 1 mm [0.04"] and 0.5 mm [0.02"] respectively
- ACC039/ACC122 (230 V / 115 V) vacuum pump with hose
- ACC1477.230V/ACC1477.115V (230 V / 115 V) heating plate set
- Precision-vacuumplate with a series of holes of 1 mm [0.04"] or 0.5 mm [0.02"] (230 V or 115 V), heatable up to 150°C [302°F], those options can only be used together with an automatic film applicator equipped with an isolation plate [2300.H/.FH/.FFH]
- ZTC 2200 Test Charts
- Film applicators with maximum outer width of 300 mm [11.81"]

Handling

- Choose the applicator(s).
- Choose the suitable base (glass, vacuum- or heating plate for gap applicators, printing blanket for wire-bar applicators or profile rods).
- Put the wire-bar applicator or profile rod into the ZAA 2300 Automatic Film Applicator and fix with the weight.
- Position other applicators in front of the weight.
- Adjust the desired application length.
- Fix the desired substrate, e.g. test chart, with the start position clamp.
- Set the desired drawing speed.
- Pour the product to be tested in front of the applicator.
- Start the ZAA 2300 Automatic Film Applicator.
- After the application remove the applicator, the weight and the substrate.

Technical specification

Versions	Ziehgeschwindigkeit	Auflösung	Tolerance of drawing speed / Toleranz Ziehgeschwindigkeit	Ausführungen
ZAA 2300	0 mm - 99 mm/s [0" - 3.90"/s]	1 mm/s [0.04"/s]	0-90 mm/s [0-3.54"/s]: ±1%, >90 mm/s [>3.54"/s]: ±3%	ZAA 2300 für beheizbare Platten: ZAA 2300.H
ZAA 2300.FH	0 mm - 247.5 mm/s [0" - 9.74"/s]	2.5 mm/s [0.10"/s]	0-225 mm/s [0-8.86"/s]: ±1%, >225 mm/s [>8.86"/s]: ±3%	ZAA 2300.FH für beheizbare Platten: ZAA 2300.FH
ZAA 2300.FFH	0 mm - 495 mm/s [0" - 19.49"/s]	5 mm/s [0.20"/s]	0-450 mm/s [0-17.72"/s]: ±1%, >450 mm/s [>17.72"/s]: ±3%	ZAA 2300.FFH für beheizbare Platten: ZAA 2300.FFH

Material housing	red anodised aluminium / Aluminium, rot eloxiert	Werkstoff Gehäuse
Material glass plate	glass / Glas	Werkstoff Glasplatte
Material printing blanket	rubber coated cotton / gummibeschichtete Baumwolle	Werkstoff Drucktuch
Dimensions [LxWxH]	unit / Gerät: 565 mm x 382 mm x 190 mm [22.24" x 15.04" x 7.48"] glass plate / Glasplatte: 553 mm x 300 mm x 15 mm [21.77" x 11.81" x 0.59"]	Dimensionen [LxBxH]
Weight	complete / komplett: 20 kg [44.1 lbs], glass plate / Glasplatte: 6.4 kg [14.1 lbs] 2300.H, 2300.FH, 2300.FFH complete / komplett: 22.8 kg [50.3 lbs]	Gewicht
Application length	up to / bis zu 400 mm [15.75"]	Applikationslänge
Application width	up to / bis zu 300 mm [11.81"]	Applikationsbreite
Power supply	100 V - 240 V, 50 Hz - 60 Hz	Netzanschluss
Standards	depending on used accessories / abhängig vom verwendeten Zubehör: ASTM D823	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Besonderheiten

- Doppelseitig verwendbare Glasplatte: auf der einen Seite Drucktuch für Spiral- und Profiltrakel, auf der anderen Seite Glasfläche für andere Applikationen
- Optionale Vakuumpumpe zum Festhalten von Substraten; das Substrat wird durch die Saugwirkung absolut plan fixiert

Standardlieferung

- 1 Automatisches Filmziehgerät
- 1 Libelle
- 1 wendbare, doppelseitige Glasplatte: Glas / Drucktuch
- 1 Netzkabel
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Polyesterfolie

Optionen

- ACC121/ACC211 Präzisionsvakuumpumpe mit 1 mm Löchern bzw. 0.5 mm Löchern
- ACC039/ACC122 (230 V / 115 V) Vakuumpumpe mit Schlauch
- ACC1477.230V/ACC1477.115V (230 V / 115 V) Heizplattenset
- Präzisions-Vakuumplattenset mit 1 mm bzw. 0.5 mm Löchern (230 V oder 115 V), beheizbar bis 150°C, nur ein mit spezieller Isolationsplatte ausgerüstetes automatisches Filmziehgerät [2300.H/.FH/.FFH] kann mit diesen Optionen verwendet werden
- ZTC 2200 Prüfkarten
- Applikatoren mit maximaler Aussenbreite von 300 mm

Handhabung

- Applikator(en) wählen.
- Die geeignete Unterlage (Glas, Vakuumpumpe oder Heizplatte für Spaltapplikatoren, Drucktuch für Spiral- / Profiltrakel) wählen.
- Spiral- oder Profiltrakel in die Aufnahme des ZAA 2300 einlegen und mit dem Gewicht fixieren.
- Andere Applikatoren vor dem Gewicht positionieren.
- Die gewünschte Applikationslänge einstellen.
- Das gewünschte Substrat, z.B. eine Prüfkarte an der Klemmvorrichtung des Anfangsanschlages befestigen.
- Die gewünschte Ziehgeschwindigkeit einstellen.
- Das zu prüfende Produkt vor den Applikator giessen.
- ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät starten.
- Nach der Applikation das Gewicht, den Applikator sowie das Substrat entfernen.

Technische Daten

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Капуга (4842)92-23-67
Камеерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47