



## ZAA 2600 Automatic Film Applicator

- ▶ Automatic laboratory equipment with touchscreen for accurate and reproducible application of coating materials, adhesives and similar products with almost all film applicators
- ▶ Thanks to its modular construction, the automatic universal unit can be equipped with different kits for carrying out also application as well as scratch and mar resistance tests
- ▶ Upgrade can be achieved at any time by simply purchasing an add on kit
- ▶ Storage of various application profile settings such as application length and drawing speed
- ▶ Adjustable application area with moveable start and stop positions
- ▶ Reproducible, operator independent results
- ▶ Easy to use
- ▶ Compact design saves counter space

## ZAA 2600 Automatisches Filmziehgerät

- ▶ Automatisches Laborgerät mit Touchscreen zur reproduzierbaren Applikation von Beschichtungsstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten, anwendbar mit nahezu allen Arten von Filmziehapplikatoren
- ▶ Dank modularem Aufbau ist das automatische Universalgerät vielfältig einsetzbar; mit den Umbausets erweiterbar für Applikationen, Ritzhärte sowie Schmissbeständigkeitsprüfungen
- ▶ Aufrüstbar nach dem Kauf ohne Rücksendung an den Hersteller
- ▶ Das Abspeichern verschiedener Parameter wie Applikationslänge und Geschwindigkeit bietet eine grosse Zeitersparnis
- ▶ Variabler Applikationsbereich durch verstellbare Anfangs- und Endpositionen
- ▶ Personenunabhängige Reproduzierbarkeit
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Kompaktes, platzsparendes Design

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Россия +7(495)268-04-70

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-61  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

## Standard delivery

### ZAA 2600.A:

- 1 automatic film applicator with touchscreen
- 1 reversible, double sided glass plate / printing blanket
- 1 polyester mat
- 1 clamping device
- 1 drawing unit
- 1 weight lifter ACC1436 (set of 2)
- 1 spirit level
- 1 power supply cable
- 1 certificate of manufacturer

### ZAA 2600.HA:

additionally equipped with isolation plate for use with heated precision-vacuumplate or heating plate

## Options

- ACC121 / ACC211 precision-vacuumplate with a series of holes of 1 mm (0.04") and 0.5 mm (0.02") respectively
  - ACC039 / ACC122 (230 V / 115 V) vacuum pump with hose
  - ZTC 2200 Test Charts
  - Film applicators with maximum outer width of 300 mm (11.81")
  - ACC1283 collecting device for wire-bar applicators and profile rods after application
  - ACC1284 modification set „Heatable Application“
  - ACC1285 modification set „Crockmeter“
  - ACC1286 modification set „Scrub Tester“
- Options to heatable application (2600.HA or ACC1284):
- ACC1477.230V / ACC1477.115V (230 V / 115 V) heating plate set
  - Precision-vacuumplate with a series of holes of 1 mm (0.04") or 0.5 mm (0.02") (230 V or 115 V), heatable up to 150°C (302°F)
  - ACC1441 collecting device for wire-bar applicators and profile rods after application

## Handling

- Choose the applicator(s).
- Choose the appropriate base (printing blanket for wire-bar applicators and profile rods, glass surface or vacuumplate for gap applicators).
- Fix the desired substrate, e.g. test chart, with the clamping device.
- Put the wire-bar applicator or profile rod into the ZAA 2600 and fix with the weight or position other applicators in front of the weight.
- Adjust the desired application length.
- Set the desired drawing speed.
- Pour the product to be tested in front of the applicator.
- Start the application.
- After the application remove the applicator and the substrate.

## Technical specification

Versions	Drawing speed / Ziehgeschwindigkeit	Ausführungen
ZAA 2600.A	1 - 500 mm/s (0.04" - 19.69"/s),	ZAA 2600.A
ZAA 2600.HA for heatable plates	stepless adjustable / stufenlos einstellbar	für beheizbare Platten: ZAA 2600.HA
Touchscreen display	5.7" colour TFT (LCD), LED backlight, VGA resolution / 5.7", TFT (LCD) farbig, LED Hintergrundbeleuchtung, VGA Auflösung	Touchscreen-Anzeige
Material housing	anodised aluminium / Aluminium, eloxiert	Werkstoff Gehäuse
Material printing blanket	rubber coated cotton / gummibeschichtete Baumwolle	Werkstoff Drucktuch
Dimensions (LxWxH)	2600.A: 695 mm x 355 mm x 210 mm (27.36" x 13.98" x 8.27") 2600.HA / ACC1284: 695 mm x 355 mm x 240 mm (27.36" x 13.98" x 9.45") glass plate / Glasplatte: 553 mm x 300 mm x 15 mm (21.77" x 11.81" x 0.59")	Dimensionen (LxBxH)
Application length & width	up to / bis zu 400 mm (15.75") & up to / bis zu 300 mm (11.81")	Applikationslänge & -breite
Power supply	100 V - 240 V, 50 Hz - 60 Hz	Netzanschluss
Weight	2600.A: ≈20 kg (≈44.1 lbs), 2600.HA / ACC1284: ≈24 kg (≈52.9 lbs) glass plate only / Glasplatte separat: 6.4 kg (14.1 lbs)	Gewicht
Standards	depending on used accessories / abhängig vom verwendeten Zubehör: ASTM D823	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

## Standardlieferung

### ZAA 2600.A:

- 1 Automatisches Filmziehgerät mit Touchscreen
- 1 wendbare, doppelseitige Glasplatte: Glas / Drucktuch
- 1 Polyesterfolie
- 1 Klemmvorrichtung
- 1 Ausziehvorrichtung
- 1 Gewicht-Anheber ACC1436 (Set à 2 Stück)
- 1 Libelle
- 1 Netzkabel
- 1 Hersteller-Zertifikat

### ZAA 2600.HA:

zusätzlich mit spezieller Isolationsplatte ausgerüstet zur Verwendung mit beheizbarer Vakuumplatte oder Heizplatte

## Optionen

- ACC121 / ACC211 Präzisionsvakuumplatte mit 1 mm Löchern bzw. 0.5 mm Löchern
  - ACC039 / ACC122 (230 V / 115 V) Vakuumpumpe mit Schlauch
  - ZTC 2200 Prüfkarten
  - Applikatoren mit maximaler Aussenbreite von 300 mm
  - ACC1283 verstellbarer Ausfahrkeil zur Aufnahme von Spiral- und Profilrakeln nach der Applikation
  - ACC1284 Umbauset „Heizbare Applikation“
  - ACC1285 Umbauset „Crockmeter“
  - ACC1286 Umbauset „Scheuerprüfgerät“
- Optionen Heizableer Applikation (ZAA 2600.HA oder ACC1284):
- ACC1477.230V / ACC1477.115V (230 V / 115 V) Heizplattenset
  - Präzisions-Vakuumplattenset mit 1 mm bzw. 0.5 mm Löchern (230 V oder 115 V), jeweils beheizbar bis 150°C
  - ACC1441 verstellbarer Ausfahrkeil zur Aufnahme von Spiral- und Profilrakeln nach der Applikation

## Handhabung

- Applikator(en) respektive Rakel wählen.
- Die dazu geeignete Unterlage (Drucktuch für Spiral- und Profilrakel, Glasfläche oder Vakuumplatte für Spaltrakel) wählen.
- Das gewünschte Substrat, z.B. eine Prüfkarte mit der Klemmvorrichtung befestigen.
- Spiral- oder Profilrakel in die Aufnahme des ZAA 2600 einlegen und mit dem Gewicht fixieren respektive andere Applikatoren vor der Gewichtsaufgabe positionieren.
- Die gewünschte Applikationslänge einstellen.
- Die gewünschte Ziehgeschwindigkeit einstellen.
- Das zu prüfende Produkt vor den Applikator/Rakel giessen.
- Den Applikationsvorgang starten.
- Nach der Applikation den Applikator/Rakel sowie das Substrat entfernen.

## Technische Daten

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новый Уренгой (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47