



ZUA 2000 Universal Applicator

ZUA 2000 Universal-Applikator

- ▶ Applicator for universal use, with gap height adjustable from 0 μm - 3'000 μm (0 mil - 118.11 mil), for preparing uniform films or wedge-shaped layers up to a difference of 3'000 μm (118.11 mil) on flat substrates
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to dismantle and reassemble for cleaning

- ▶ Universell anwendbarer Applikator mit von 0 μm bis 3'000 μm einstellbarer Spalthöhe zur Herstellung von gleichmässigen Schichten oder keilförmigen Schichten mit bis zu 3'000 μm Spalthöhendifferenz auf planen Unterlagen
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Zur Reinigung einfach zerleg- und zusammensetzbar

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Россия +7(495)268-04-70

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Standard delivery

- 1 applicator
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

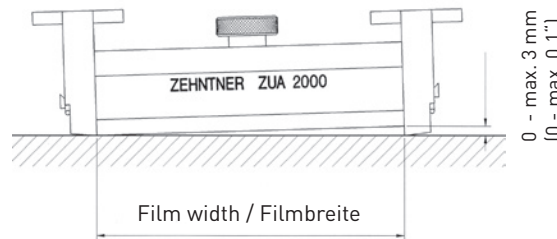
- Tailor-made film widths and gap heights
- ZAA 2300 / ZAA 2600 Automatic Film Applicator
- ZPV 2030 Precision-Vacuumplates
- ZTC 2200 Test Charts
- ACC596 calibration and certification (incl. certificate)



Handling

- Only use on solid substrates such as vacuum plates, glass plates, test panels, test charts (see options).
- Adjust the applicator to the desired gap height and place it on the substrate to be coated (please observe that the effective, maximum achievable wet film thickness is less than the theoretical wet film thickness).
- Pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction and apply with uniform speed of about 25 mm/s (1"/s).
- Afterwards disassemble the applicator and clean it.

Illustration of a layer with steadily changing thickness (wedge-shaped application)



Darstellung einer Schicht mit sich stetig ändernder Dicke (keilförmige Applikation)

Standardlieferung

- 1 Applikator
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- Kundenspezifische Filmbreiten und Spalthöhen
- ZAA 2300 / ZAA 2600 Automatisches Filmziehgerät
- ZPV 2030 Präzisions-Vakuumpplatten
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC596 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- Nur auf festen Unterlagen wie Vakuumpplatten, Glasplatten, Prüflinien, Prüfkarten arbeiten (siehe Optionen).
- Den Applikator auf die gewünschte Spalthöhe einstellen und auf die zu beschichtende Unterlage setzen (bitte beachten Sie, dass die effektive, maximal erreichbare Nassschichtdicke kleiner ist als die theoretische Nassschichtdicke).
- Das zu prüfende Produkt in Ziehrichtung vor den Applikator gießen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit von etwa 25 mm/s ausziehen.
- Den Applikator anschliessend zerlegen und reinigen.

Technical specification

Technische Daten

Versions	Film width / Filmbreite	Dimensions (LxWxH) / Dimensionen (LxBxH)	Ausführungen
ZUA 2000.60	60 mm [2.36"]	100 mm x 60 mm x 40 mm [3.94" x 2.36" x 1.58"]	ZUA 2000.60
ZUA 2000.80	80 mm [3.15"]	120 mm x 60 mm x 40 mm [4.72" x 2.36" x 1.58"]	ZUA 2000.80
ZUA 2000.100	100 mm [3.94"]	140 mm x 60 mm x 40 mm [5.51" x 2.36" x 1.58"]	ZUA 2000.100
ZUA 2000.150	150 mm [5.90"]	190 mm x 60 mm x 40 mm [7.48" x 2.36" x 1.58"]	ZUA 2000.150
ZUA 2000.200	200 mm [7.90"]	240 mm x 60 mm x 40 mm [9.45" x 2.36" x 1.58"]	ZUA 2000.200
ZUA 2000.220	220 mm [8.70"]	260 mm x 60 mm x 40 mm [10.24" x 2.36" x 1.58"]	ZUA 2000.220
ZUA 2000.S	on request / nach Wunsch	depending on version / je nach Ausführung	ZUA 2000.S

Material	red, hard finish, solvent-resistant aluminium / Aluminium, rot, hartveredelt, lösungsmittelbeständig	Werkstoff
Adjustable gap heights	0 µm - 3'000 µm [0 mil - 118.11 mil]	Einstellbare Spalthöhen
Wedge-shaped layer	0 µm - 3'000 µm [0 mil - 118.11 mil]	Keilförmige Schicht
Graduation/resolution	5 µm [0.20 mil]	Skalenwert/Auflösung
Tolerance	± 10 µm [0.39 mil]	Toleranz
Weight	229 g - 479 g [0.50 lbs - 1.06 lbs] depending on version / je nach Ausführung	Gewicht
Standards	ASTM D823	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (352)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Россия +7(495)268-04-70

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Новосибирск (383)227-86-73
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Челябинск (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93