



## ZTK 2060 - 2062 Drying Gauges    ZTK 2060 - 2062 Trocknungskeile

- ▶ Gauges for testing coating materials and fillers for drying properties, shrinking, mud-crack, cracking and porosity
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to clean

- ▶ Keile zur Prüfung von Beschichtungsmaterialien und Spachtelmassen auf Trocknungseigenschaften, Rückzugsneigung (Schrumpfung), Schrumpfriss sowie Riss- und Porenbildung
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Leicht zu reinigen

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Липецк** (4742)52-20-81

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новыйорск** (3496)41-32-12  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Пермь** (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Drying properties, shrinking, mud-crack, cracking and porosity are important characteristics which should be tested during the manufacture of coating materials and fillers. By using drying gauges, reliable product data can be determined by which disagreeable surprises at the users side will be spared.

Trocknungseigenschaften wie Rückzugsneigung (Schrumpfung), Schrumpfriss, Riss- und Porenbildung sind wichtige Merkmale, die bei der Herstellung von Beschichtungsstoffen und Spachtelmassen geprüft werden sollten. Mit Trocknungskeilen können zuverlässige Produktdaten ermittelt werden, welche dem Anwender unliebsame Überraschungen ersparen.

### Application areas

- For the paint and varnish industry and the chemical industry in general
- For determining the maximum film thickness with which coating materials and fillers can be applied

### Standard delivery

- 1 gauge
- 1 scraper
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

### Options

- ACC597 calibration and certification (incl. certificate)

### Handling

- Pour the product to be tested into the gauge at the deep end and apply by using the scraper.
- Allow to dry the coating so prepared.
- Assess the coating visually for shrinking, mud-crack, cracking and porosity.
- Clean the gauge. For this purpose the end plate of the gauge can be removed.

### Technical specification

Versions	Test range / Prüfbereich	Graduation / Skalenwert	Test area / Prüffläche	Ausführungen
ZTK 2060	0 mm - 3.0 mm [0" - 0.12"]	0.1 mm [3.94 mil]	300 mm x 60 mm [11.81" x 2.36"]	ZTK 2060
ZTK 2061	0 mm - 2.0 mm [0" - 0.8"]	0.1 mm [3.94 mil]	200 mm x 60 mm [7.87" x 2.36"]	ZTK 2061
ZTK 2062	on request / nach Wunsch	on request / nach Wunsch	on request / nach Wunsch	ZTK 2062

### Anwendungsgebiete

- Für die Farben- und Lackindustrie und die chemische Industrie allgemein
- Zur Bestimmung der maximalen Applikationsschichtdicke von Beschichtungsstoffen und Spachtelmassen

### Standardlieferung

- 1 Trocknungskeil
- 1 Schaber (Aufziehlineal)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

### Optionen

- ACC597 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

### Handhabung

- Das zu prüfende Produkt am tiefen Ende in den Keil gießen und mit dem Schaber ausziehen.
- Die hergestellte Beschichtung trocknen lassen.
- Die Beschichtung visuell auf Schrumpfung, Schrumpfriss, Riss- und Porenbildung prüfen.
- Den Trocknungskeil reinigen. Dazu kann die Endplatte des Keils entfernt werden.

### Technische Daten

Material gauge	red hard finish solvent-resistant aluminium / Aluminium, rot, hartveredelt, lösungsmittelbeständig	Werkstoff Keil
Material scraper	hardened stainless steel / nichtrostender Stahl, gehärtet	Werkstoff Schaber
Dimensions (LxWxH)	ZTK 2060: 330 mm x 80 mm x 10 mm [12.99" x 3.15" x 0.39"] ZTK 2061: 230 mm x 80 mm x 10 mm [9.06" x 3.15" x 0.39"]	Dimensionen (LxBxH)
Weight gauge	ZTK 2060: 605 g [1.33 lbs] ZTK 2061: 430 g [0.95 lbs]	Gewicht Keil
Weight scraper	172 g [0.38 lbs]	Gewicht Schaber
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Ула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93