



ZTR 5080 Drying Time Wheel

- ▶ Laboratory test equipment for determination of drying time after application of road markings
- ▶ This laboratory test method determines the elapsed time required for no-pick-up for the tire of an automobile to not leave marking traces
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to assemble and to clean

ZTR 5080 Trockenzeitbestimmungsrad

- ▶ Laborprüfgerät zur Bestimmung der benötigten Trockenzeit nach dem Auftragen von Strassenmarkierungsfarben
- ▶ Mit dieser Laborprüfmethode wird die benötigte Zeit ermittelt, nach der ein Autoreifen beim Befahren keine Farbspuren hinterlässt
- ▶ Zuverlässige Resultate
- ▶ Einfach zusammensetzen und zu reinigen

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новый Уренгой (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Application areas

- For manufacturers of road marking paints, road laboratories, traffic authorities and contractors
- For all types of road markings with or without drop-on materials
- For laboratory and field tests

Standard delivery

- 1 drying time wheel consisting of 3 partition cylinder with 2 demountable, sturdy rings made of synthetic rubber and fixing device
- 1 ramp made of aluminium
- 1 storage box

Options

- ZUA 2000 / ZUA 2002 Universal Applicator
- Test panels made of glass

Handling

- Prepare a test stripe of approx. 80 mm in width of the paint to be tested by an applicator on a clean test panel made of glass (at least 100 mm x 200 mm x 3 mm / 3.9" x 7.9" x 0.1") at a wet film thickness of approx. 370 µm (14.6 mil).
- Record the time of application.
- Allow the panel to dry in a horizontal position under the laboratory conditions specified 23°C ± 2°C (+73.4°F ± 35.6°F) and 50% ± 5% relative humidity.

While drying you have to carry out the following steps:

- Push the glass plate against the ramp.
- Let the wheel roll down the ramp and over the paint film at regular intervals.
- Repeat this procedure until no new paint adheres to the rubber rings of the test wheel when it is rolled over the paint film (make sure a clean part of the rubber rings rolls over the paint).
- Note the end point for no-pick-up time. Then roll the wheel over the paint film every 30 seconds until it does not leave trails anymore.
- Dismantle and clean the drying time wheel.

Technical specification

Material cylinder	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff Zylinder
Material ramp	red anodised aluminium / Aluminium, rot eloxiert	Werkstoff Rampe
Dimensions (LxH) cylinder	Ø 160 mm x 95 mm (6.3" x 3.7")	Dimensionen (LxH) Zylinder
Dimensions (LxWxH) ramp	152 mm x 90 mm x 25 mm (6.0" x 3.5" x 1.0")	Dimensionen (LxBxH) Rampe
Weight cylinder	5'386 g (11.87 lbs)	Gewicht Zylinder
Weight ramp	445 g (0.98 lbs)	Gewicht Rampe
Slope of ramp	1:6	Rampenneigung
Standards	ASTM D711, ASTM D7539, rings meeting the requirements of HK 715 spec. D2000 / Gummiringe entsprechend HK 715 Spez. D2000	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Anwendungsgebiete

- Für Hersteller von Strassenmarkierungsfarben, Prüflabors, Strassenbehörden und Applikateure
- Für alle Arten von Fahrbahnmarkierungen mit oder ohne Nachstreumittel
- Für Prüfungen im Labor oder direkt vor Ort

Standardlieferung

- 1 Trockenzeitbestimmungsrad bestehend aus 3 separaten Zylindern mit 2 demontierbaren, robusten Gummiringen und Fixierungseinheit
- 1 Aluminium-Rampe
- 1 Aufbewahrungsbox

Optionen

- ZUA 2000 / ZUA 2002 Universal-Applikator
- Prüfplatten aus Glas

Handhabung

- Applizieren Sie auf einer sauberen Glasplatte (mind. 100 mm x 200 mm x 3 mm) einen Farbteststreifen mittels einem Applikator mit einer Filmbreite von etwa 80 mm bei einer Nassfilmdicke von ca. 370 µm.
- Notieren Sie sich die Applikationszeit.
- Lassen Sie den Prüfling in horizontaler Position unter Laborbedingungen von 23°C ± 2°C und einer Luftfeuchtigkeit von 50% ± 5% trocknen.

Während des Trocknens sind folgende Schritte durchzuführen:

- Legen Sie die Glasplatte an die Rampe an.
- Lassen Sie das Rad in regelmässigen Intervallen vom Ausgangspunkt über den Prüfling rollen.
- Wiederholen Sie diesen Vorgang (jeweils auf einer unberührten Oberfläche des Rades) bis an den Gummiringen keine Farbe mehr haftet.
- Notieren Sie sich diesen Endpunkt und rollen Sie danach das Rad alle 30 Sekunden über den Farbfilm, bis keine Eindrücke mehr entstehen.
- Das Trockenzeitbestimmungsrad zerlegen und reinigen.

Technische Daten

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-80
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93