



ZWW 2100 - 2108 Wet Film Wheels

- ▶ Precision instruments for rapid determination of film thickness of wet coatings
- ▶ An alternative to ZND 2050 - 2054 Wet Film Thickness gauges and ZNW 2055 Wet Film Thickness Wheel
- ▶ Easy to operate and clean
- ▶ Sturdy and extremely durable

ZWW 2100 - 2108 Nassfilm-Prüfräder

- ▶ Präzisionsprüfgeräte zur schnellen Bestimmung der Schichtdicke von nassen Beschichtungen
- ▶ Eine Alternative zu den ZND 2050 - 2054 Nassfilm-Prüfkämmen sowie dem ZNW 2055 Nassfilm-Prüfkamm-Rad
- ▶ Einfach zu bedienen und zu reinigen
- ▶ Robust und äusserst strapazierfähig

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благоевещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Россия +7(495)268-04-70

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (812)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Чита (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Application areas

- For several industries such as paint-, varnish- and chemical industry and for research and test institutes
- For all types of liquid coatings, applied to a smooth surface by spraying, brushing, dipping, etc.: paints, varnishes, lacquers, oils, enamels, adhesives and many other materials
- For field and laboratory use as well as on the production line

Features

- The wheel consists of three disks and the finger grip assembly. The outer disks are profiled in order to enable an easier rotation, the central one is smaller in diameter and eccentric, thus providing a groove with increasing depth

Standard delivery

- 1 wet film wheel
- 1 certificate of manufacturer
- 1 storage box

Options

- Other ranges/scale divisions
- Scale in mils
- ZTC 2200 Test Charts
- ACC598 calibration and certification (incl. certificate)

Handling

- Press the wheel into the wet coating on the substrate, each time beginning at the largest reading on the scale and at the point of maximum gap.
- Roll the wheel in one direction to the lowest scale value, turn the wheel 180° and repeat the procedure in the opposite direction, then take the average of the two readings.
- Take several readings in different places in order to obtain representative results.
- Read off thickness at the pick-up place on the wheel.
- Clean the wheel.

Technical specification

Versions / Ausführungen	Measuring range / Messbereich	Resolution / Auflösung
ZWW 2100	0 µm - 25 µm (0 mil - 0.98 mil)	1 µm (0.04 mil)
ZWW 2101	0 µm - 50 µm (0 mil - 1.97 mil)	2 µm (0.08 mil)
ZWW 2102	0 µm - 125 µm (0 mil - 4.92 mil)	5 µm (0.20 mil)
ZWW 2103	0 µm - 250 µm (0 mil - 9.84 mil)	10 µm (0.39 mil)
ZWW 2104	0 µm - 500 µm (0 mil - 19.69 mil)	20 µm (0.79 mil)
ZWW 2105	500 µm - 1'000 µm (19.69 mil - 39.37 mil)	20 µm (0.79 mil)
ZWW 2106	0 µm - 1'000 µm (0 mil - 39.37 mil)	50 µm (1.97 mil)
ZWW 2107	0 µm - 1'500 µm (0 mil - 59.06 mil)	50 µm (1.97 mil)
ZWW 2108	on request / nach Wunsch	

Material	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff
Dimensions (LxØ)	22 mm x Ø 50 mm (0.87" x Ø 1.97")	Dimensionen (LxØ)
Weight	≈ 165 g (0.36 lbs)	Gewicht
Standards	ASTM D1212, DIN EN ISO 2808	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Anwendungsgebiete

- Für die verschiedensten Industriezweige wie bspw. die Farben-, Lack- und chemische Industrie und Prüfinstitute
- Für alle Arten von flüssigen Beschichtungen, die durch Spritzen, Streichen, Tauchen, etc. auf eine glatte Oberfläche aufgebracht wurden: Farb-, Lack-, Ölschichten, Emaille, Klebstoffe und viele andere Materialien
- Für den Einsatz im Feld, Labor und in der Produktion

Besonderheiten

- Das Rad besteht aus drei Scheiben und der Fingergriffmulde. Die äusseren Scheiben sind profiliert, um ein leichteres Abrollen zu ermöglichen, die mittlere ist im Durchmesser kleiner und exzentrisch geschliffen, so dass eine Nut mit zunehmender Tiefe entsteht

Standardlieferung

- 1 Nassfilmprüfrad
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Aufbewahrungsbox

Optionen

- Andere Messbereiche/Auflösungen
- Skala in mils
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC598 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- Das Prüfrad auf das Substrat mit der nassen Beschichtung drücken, jeweils beginnend mit dem höchsten Skalenwert respektive der höchsten Spalthöhe.
- In eine Richtung bis zum tiefsten Skalenwert abrollen, Rad 180° drehen, Prozedere in die entgegengesetzte Richtung wiederholen und Mittelwert der beiden Messungen bilden.
- Um repräsentative Werte zu erhalten, mehrere Messungen an verschiedenen Orten durchführen.
- Dicke bei der Benetzungsstelle des Rades ablesen.
- Das Prüfrad reinigen.

Technische Daten

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93