

ZGR 2020 - 2024 Grindometers

- ▣ Precision grindometers according to Hegman for determination of fineness of grind of coating materials, printing inks, pastes and similar products
- ▣ Easy to handle
- ▣ Easy to clean

ZGR 2020 - 2024 Grindometer

- ▣ Präzisions-Grindometer nach Hegman zur Bestimmung der Mahlfeinheit von Beschichtungsstoffen, Druckfarben, Pasten und ähnlichen Produkten
- ▣ Einfache Handhabung
- ▣ Leicht zu reinigen

ZGR 2020.A - 2023.A Grindometers

- ▣ Lightweight versions made of aluminium
- ▣ Particularly suitable for determination of fineness of grind of transparent coating materials, printing inks, pastes and similar products
- ▣ Easy to handle
- ▣ Easy to clean

ZGR 2020.A - 2023.A Grindometer

- ▣ Leichtere Ausführungen aus Aluminium
- ▣ Besonders hilfreich bei der Bestimmung der Mahlfeinheit von transparenten Beschichtungsstoffen, Druckfarben, Pasten und ähnlichen Produkten
- ▣ Einfache Handhabung
- ▣ Leicht zu reinigen

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Россия +7(495)268-04-70

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саяранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Application areas

- For very different industries, e.g. for the paint, varnish, printing ink, food, cosmetics, paper and detergents industries
- Laboratory test instrument for quality control and experimental purposes
- Applicable to practically all pigmented systems

Standard delivery

- 1 grindometer
- 1 certificate of manufacturer
- 1 scraper
- 1 carrying case





Options

- ZRT 2025 Groove Depth Meter
- ACC591 calibration and certification (incl. certificate)

Handling

- Pour the product under test at the deepest point into the grooves of the grindometer.
- Place the scraper edgewise and parallel to the width of the grindometer at the deepest point of the grooves and draw it within a few seconds (see the standards) to a point beyond the zero depth of the grooves.
- Within seconds (see the standards) after the completion of the drawdown of the sample, view the grindometer at an right angle to the length of the grooves and at an angle of 20° to 30° to the surface of the grindometer in a light that will make the pattern of the sample in the grooves visible.
- Observe the point where in the grooves particles in a greater number (in accordance with ISO/EN/DIN 5 to 10 particles in an imaginary 3 mm (0.12") wide band) are first visible and read the value on the scale belonging to that point.
- Afterwards clean the grindometer and scraper.
- Check grindometer periodically by use of a groove depth meter.

Technical specification

Versions / Ausführungen	No. of grooves / Anzahl Rinnen	Depth of the grooves / Rinnentiefe		Dimensions (LxWxH) / Dimensionen (LxBxH)	Weight / Gewicht	Standards / Normen		
2020		0 - 100 µm (0 - 3.94 mil)	8 - 0 Hegman	grindometer: 174 mm x 60 mm x 13 mm (6.85" x 2.36" x 0.51")	≈ 1.2 kg (2.65 lbs)	DIN EN ISO 1524, ASTM D1210, ASTM D1316, EN 21524 (withdrawn / zurückgezogen 2002)		
2021		0 - 50 µm (0 - 1.97 mil)	8 - 4 Hegman					
2022		0 - 25 µm (0 - 0.98 mil)	8 - 6 Hegman					
2023		0 - 15 µm (0 - 0.59 mil)	8 - 6,8 Hegman					
2020.S.1.34.0.100		0 - 100 µm (0 - 3.94 mil)	8 - 0 Hegman		scraper / Schaber: 75 mm x 40 mm x 8 mm (2.95" x 1.57" x 0.32")	≈ 0.5 kg (1.10 lbs)	based on / in Anlehnung an: DIN EN ISO 1524, ASTM D1210, ASTM D1316, EN 21524 (withdrawn / zurückgezogen 2002)	
2021.S.1.34.0.50		0 - 50 µm (0 - 1.97 mil)	8 - 4 Hegman					
2022.S.1.34.0.25		0 - 25 µm (0 - 0.98 mil)	8 - 6 Hegman					
2023.S.1.34.0.15		0 - 15 µm (0 - 0.59 mil)	8 - 6,8 Hegman					
2020.A		0 - 100 µm (0 - 3.94 mil)	8 - 0 Hegman			grindometer: 174 mm x 90 mm x 13 mm (6.85" x 3.54" x 0.51")	≈ 1.7 kg (3.75 lbs)	EN 21524 (withdrawn / zurückgezogen 2002)
2021.A		0 - 50 µm (0 - 1.97 mil)	8 - 4 Hegman					
2022.A		0 - 25 µm (0 - 0.98 mil)	8 - 6 Hegman					
2023.A		0 - 15 µm (0 - 0.59 mil)	8 - 6,8 Hegman					
2024.0.100.0.50.0.25		0 - 100 µm (0 - 3.94 mil)	without /ohne Hegman	scraper / Schaber: 100 mm x 40 mm x 7 mm (3.94" x 1.57" x 0.28")			≈ 1.7 kg (3.75 lbs)	
		0 - 50 µm (0 - 1.97 mil)						
		0 - 25 µm (0 - 0.98 mil)						
2024	on request from / nach Wunsch von 0 - 1'000 µm (0 - 39.37 mil), Hegman scale is available from 0 - 100 µm (0 - 3.94 mil) / Skala mit Hegman-Einheiten ist möglich von 0 - 100 µm							

Material	stainless steel, hardened / nichtrostender Stahl, gehärtet 2020.A - 2023.A: red anodised aluminium / Aluminium, rot eloxiert	Werkstoff
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Anwendungsgebiete

- Für die verschiedensten Industriezweige, z.B. für die Farben-, Lack-, Druckfarben-, Lebensmittel-, Kosmetik-, Papier- und Reinigungsmittelindustrie
- Laborprüfgerät für die Qualitätskontrolle und für experimentelle Zwecke
- Anwendbar auf praktisch alle pigmentierten Systeme

Standardlieferung

- 1 Grindometer
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Schaber (Aufziehlineal)
- 1 Koffer

Optionen

- ZRT 2025 Rinnentiefe-Messer
- ACC591 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- Das zu prüfende Produkt an der tiefsten Stelle in die Rinnen des Grindometers füllen.
- Den Schaber parallel zur kurzen Seite des Grindometers an der tiefsten Stelle der Rinnen aufsetzen und senkrecht innerhalb von wenigen Sekunden (siehe Normen) bis zu einem Punkt jenseits des flachen Endes der Rinnen ziehen.
- Innerhalb von Sekunden (siehe Normen) nach dem Ausstreichen der Probe das Grindometer unter einem rechten Winkel zur Längsseite der Rinnen und in einem Winkel von 20° bis 30° zu seiner Oberseite betrachten und dabei so zum Licht halten, dass die Oberflächenstruktur der Probe in den Rinnen sichtbar wird.
- Die Stelle ermitteln, an der in den Rinnen erstmals Teilchen in grösserer Anzahl (nach ISO/EN/DIN 5 bis 10 Kratzspuren von Teilchen in einem gedachten, 3 mm breiten Streifen) sichtbar sind und den zugehörigen Skalenwert ablesen.
- Grindometer und Schaber anschliessend reinigen.

Technische Daten

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-37

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47