



ZCC 2087 Cross-cut Tester

- ▶ User-friendly cross-cut tester for evaluation of adhesion of single- or multi-coat systems
- ▶ Specially designed flexible cutting head with exchangeable cutting tool ensures reproducible and constant cross-cuts
- ▶ Easy to handle and also suitable for untrained users

ZCC 2087 Gitterschnitt-Prüfer

- ▶ Benutzerfreundlicher Gitterschnitt-Prüfer zur Beurteilung der Haftfestigkeit von Ein- und Mehrschichtsystemen
- ▶ Speziell entwickelter Schwingkopf mit auswechselbarem Mehrschneidenmesser gewährleistet reproduzierbare und gleichmäßige Gitterschnitte
- ▶ Einfache Handhabung, auch für weniger geübte Anwender geeignet

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

- 1 cross-cut-tester with flexible cutting head and multi-blade cutting tool according to requested version
- 1 allen key
- 1 roll adhesive tape ACC753, length: 50 m (164 ft), width: 25 mm (0.98")
- 1 magnifier
- 1 brush (only with DIN EN ISO 2409 versions, for ASTM D3359 versions available as an option)
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- ACC064 multi-blade cutting tool with 6 blades, 1 mm (0.04") spacing of blades acc. to DIN EN ISO 2409
- ACC094 multi-blade cutting tool with 6 blades, 2 mm (0.08") spacing of blades acc. to DIN EN ISO 2409
- ACC095 multi-blade cutting tool with 6 blades, 3 mm (0.12") spacing of blades acc. to DIN EN ISO 2409
- ACC096 multi-blade cutting tool with 11 blades, 1 mm (0.04") spacing of blades acc. to ASTM D3359
- ACC098 multi-blade cutting tool with 6 blades, 2 mm (0.08") spacing of blades acc. to ASTM D3359
- ACC166 multi-blade cutting tool with 11 blades, 1.5 mm (0.06") spacing of blades
- ACC042 brush (for ASTM D3359)
- ACC041 magnifier
- ACC183 adhesive tape, 1 roll of 65 m (213 ft), width 25 mm (0.98")
- ACC204 adhesive tape, 1 roll of 66 m (216 ft), width 50 mm (1.97")

Handling

- Hold the cross-cut-tester by its handle so that the cutting head can move freely.
- Cut using one hand.
- Never use your other hand or finger of the leading hand to add pressure to the cutting head.
- Further application according to the appropriate standard / instruction manual.
- Determination according to cross-cut classification.

Technical specification

Versions	No. of cutting tools with no. of blades / Anzahl Mehrschneidmesser mit Anzahl Schneiden	Spacing of blades / Schneidenabstand	Standards / Normen	Ausführungen
ZCC 2087.1	1 x 6	1 mm (0.04")	DIN EN ISO 2409, DIN EN ISO 16276-2	ZCC 2087.1
ZCC 2087.2	1 x 6	2 mm (0.08")		ZCC 2087.2
ZCC 2087.3	1 x 6	3 mm (0.12")		ZCC 2087.3
ZCC 2087.4	3 x 6	1 mm (0.04"), 2 mm (0.08") and / und 3 mm (0.12"), exchangeable / auswechselbar	ASTM D3359, DIN EN ISO 16276-2	ZCC 2087.4
ZCC 2087.5	1 x 11	1 mm (0.04")		ZCC 2087.5
ZCC 2087.6	1 x 6	2 mm (0.08")		ZCC 2087.6
ZCC 2087.15	1 x 11	1.5 mm (0.06")		ZCC 2087.15

Material head	red anodised aluminium / Aluminium, rot eloxiert	Werkstoff Kopf
Material multi-blade cutting tool	hardened steel / gehärteter Stahl	Werkstoff Mehrschneidmesser
Dimensions (LxWxH)	160 mm x 26 mm x 80 mm (6.30" x 1.02" x 3.15")	Dimensionen (LxBxH)
Weight	245 g (0.54 lbs)	Gewicht
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

- 1 Gitterschnittprüfer mit beweglichem Schneidenkopf und Mehrschneidmesser gemäss gewünschter Ausführung
- 1 Inbusschlüssel
- 1 Rolle Klebeband ACC753 (Länge: 50 m, Breite: 25 mm)
- 1 Lupe
- 1 Bürste (nur bei DIN EN ISO 2409 Ausführungen, bei ASTM D3359 Ausführungen als Option erhältlich)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- ACC064 Mehrschneidmesser mit 6 Schneiden, 1 mm Schneidenabstand nach DIN EN ISO 2409
- ACC094 Mehrschneidmesser mit 6 Schneiden, 2 mm Schneidenabstand nach DIN EN ISO 2409
- ACC095 Mehrschneidmesser mit 6 Schneiden, 3 mm Schneidenabstand nach DIN EN ISO 2409
- ACC096 Mehrschneidmesser mit 11 Schneiden, 1 mm Schneidenabstand nach ASTM D 3359
- ACC098 Mehrschneidmesser mit 6 Schneiden, 2 mm Schneidenabstand nach ASTM D3359
- ACC166 Mehrschneidmesser mit 11 Schneiden, 1.5 mm Schneidenabstand
- ACC042 Bürste (bei ASTMD3359)
- ACC041 Lupe
- ACC183 Klebeband (1 Rolle à 65 m, Breite 25 mm)
- ACC204 Klebeband (1 Rolle à 66 m, Breite 50 mm)

Handhabung

- Den Gitterschnitt-Prüfer ausschliesslich am Handgriff anfassen, der Schneidenkopf sollte immer frei schwingen.
- Immer nur mit einer Hand schneiden.
- Keinen zusätzlichen Druck mit der freien Hand oder mit den Fingern der Führungshand auf den Prüfkopf aufbringen.
- Weitere Handhabung gemäss jeweiliger Norm / Bedienungsanleitung.
- Auswertung gemäss Gitterschnitt-Kennwerten.

Technische Daten

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)24-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://zehntner.nt-rt.ru/> || zra@nt-rt.ru