



ZCF 2088 Cross-cut Tester

- ▶ Sturdy test equipment with ergonomic handle for determination of adhesion of thin and thick single or multi-coat systems
- ▶ The unit is equipped with shims for cutting spaces of 1 mm (0.04"), 2 mm (0.08") and 3 mm (0.12") and is hence suitable for all film thicknesses
- ▶ An alternative to our ZCC 2080 Cross-cut Tester with ergonomic handle for more comfortable and less tiring handling
- ▶ Easy to handle

ZCF 2088 Gitterschnitt-Prüfer

- ▶ Robustes Prüfgerät mit ergonomischem Andruckgriff zur Ermittlung der Haftfestigkeit von dünnen und dicken Ein- und Mehrschichtsystemen
- ▶ Ausgerüstet mit Lamellen für Schnittabstände von 1 mm, 2 mm und 3 mm ist das Gerät für alle Schichtdicken geeignet
- ▶ Eine Alternative zum ZCC 2080 Gitterschnitt-Prüfer für komfortableres und ermüdungsfreieres Arbeiten
- ▶ Einfache Handhabung

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Россия +7(495)268-04-70

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Features

- Particularly suitable for hard coating systems and high film thicknesses

Standard delivery

ZCF 2088.K:

- 1 cross-cut-tester with folding rulers with 11 shims with 1 mm (0.04") width, 6 shims with 2 mm (0.08") width and 6 shims with 3 mm (0.12") width
- 1 NT-cutter with 9 mm (0.35") width of edge
- 1 roll adhesive tape ACC753, length: 50 m (164 ft), width: 25 mm (0.98")
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

ZCF 2088.G:

- 1 cross-cut-tester with folding rulers with 11 shims with 1 mm (0.04") width, 6 shims with 2 mm (0.08") width and 6 shims with 3 mm (0.12") width
- 1 NT-cutter with 9 mm (0.35") width of edge
- 1 brush
- 1 magnifier
- 1 roll adhesive tape ACC753, length: 50 m (164 ft), width: 25 mm (0.98")
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- ACC041 magnifier
- ACC042 brush
- ACC183 adhesive tape, 1 roll of 65 m (213 ft), width 25 mm (0.98")
- ACC204 adhesive tape, 1 roll of 66 m (216 ft), width 50 mm (1.97")

Handling

- Place the folding ruler on the coating sample under inspection.
- All shims need to be folded down on the coating.
- Make the required number of cuts with the desired spacing, using the NT-cutter. After each cut along a shim, fold the shim upwards and make the next cut.
- Turn the folding ruler through 90° and make the same number of cuts again so that a lattice pattern is formed.
- Remove all loose particles in the area of the cross-cut as instructed in the standards.
- Carefully examine the cut area, using a magnifier if specified or agreed [see the standards].
- By comparison with the figures and descriptions determine the cross-cut classification.

Technical specification

Shims	11 x 1 mm [0.04"], 6 x 2 mm [0.08"] and / und 6 x 3 mm [0.12"]	Lamellen
Material main body	red anodised aluminium / Aluminium, rot eloxiert	Werkstoff Grundkörper
Material shims	stainless steel / nichtrostender Edelstahl	Werkstoff Lamellen
Material handle	plastic / Kunststoff	Werkstoff Griff
Length	90 mm [3.54"]	Länge
Width	90 mm [3.54"]	Breite
Height	42 mm [1.65"]	Höhe
Weight	440 g [0.97 lbs]	Gewicht
Standards	ASTM D3359, DIN EN ISO 2409, DIN EN ISO 16276-2	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Besonderheiten

- Speziell geeignet für harte Beschichtungen und grosse Schichtdicken

Standardlieferung

ZCF 2088.K:

- 1 Gitterschnitt-Prüfer mit Klapplineal mit 11 Lamellen à 1 mm und je 6 Lamellen à 2 mm und 3 mm
- 1 NT-Cutter mit Schneidenbreite 9 mm
- 1 Rolle Klebeband ACC753 (Länge: 50 m, Breite: 25 mm)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

ZCF 2088.G:

- 1 Gitterschnitt-Prüfer mit Klapplineal mit 11 Lamellen à 1 mm und je 6 Lamellen à 2 mm und 3 mm
- 1 NT-Cutter mit Schneidenbreite 9 mm
- 1 Bürste
- 1 Lupe
- 1 Rolle Klebeband ACC753 (Länge: 50 m, Breite: 25 mm)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- ACC041 Lupe
- ACC042 Bürste
- ACC183 Klebeband (1 Rolle à 65 m, Breite 25 mm)
- ACC204 Klebeband (1 Rolle à 66 m, Breite 50 mm)

Handhabung

- Das Klapplineal auf die zu prüfende Beschichtung legen.
- Alle Lamellen müssen heruntergeklappt sein.
- Mit dem NT-Cutter die erforderliche Anzahl Schnitte im gewünschten Abstand anbringen. Dabei nach jedem Schnitt entlang einer Lamelle des Klapplineals diese hochklappen und den nächsten Schnitt anbringen.
- Das Klapplineal um 90° drehen und wiederum die gleiche Anzahl Schnitte anbringen, so dass ein Gitter entsteht.
- Die losen Partikel im Bereich des Gitterschnittes gemäss Vereinbarung unter Einhaltung der Normen entfernen.
- Die Gitterschnittfläche sorgfältig beurteilen, gegebenenfalls mit Lupe (siehe Normen).
- Durch Vergleich mit den Bildern und Beschreibungen den Gitterschnitt-Kennwert feststellen.

Technische Daten

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93