



ZCO 2410 Conical Mandrel Tester

- ▶ Determination of the elongation / flexibility and adhesion of a coating of paint, varnish or related product and their resistance to cracking and/or to detachment from a substrate at bending stress
- ▶ Safe and easy clamping of the test panels with only one screw for fastening
- ▶ Big clamping range for test panels with thicknesses up to 4 mm (0.16")
- ▶ Robust design, no corrosion
- ▶ No maintenance necessary
- ▶ Easy to handle

ZCO 2410 Konischer Dornbiegeprüfer

- ▶ Prüfung der Dehnbarkeit und Haftfestigkeit von Lackierungen, Anstrichen und ähnlichen Beschichtungen sowie ihrer Widerstandsfähigkeit gegen Rissbildung und/oder gegen Ablösen von einem Substrat bei Biegebeanspruchung
- ▶ Sicheres und einfaches Klemmen der Proben mit einer Schnellspannvorrichtung
- ▶ Grosser Klemmbereich für Prüfplatten mit einer Dicke von bis zu 4 mm
- ▶ Robustes, korrosionsfreies Design
- ▶ Wartungsfrei
- ▶ Einfache Handhabung

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Чита (4112)23-90-97
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Mandrel testers is a common test apparatus used for the determination of the elongation / flexibility and adhesion of coatings at bending stress.

Dornbiegeprüfer sind verbreitete Prüfgeräte zur Beurteilung der Dehnbarkeit und Haftfestigkeit von Beschichtungen bei Biegebeanspruchung.

Application areas

- Laboratory test apparatus for the paint, varnish as well as the manufacturing industry e.g. powder coaters
- Practically applicable to all single and multi-coat systems on test panels
- For quality control, research and development

Features

- Big clamping range up to 4 mm (0.16") thickness
- Well-placed ergonomic clamping lever
- By use of the set screw a test panel thickness can be set. Several test panels with the same thickness can be tested quickly without new setting

Standard delivery

- 1 conical mandrel tester
- 1 certificate of manufacturer

Handling

- Carry out the determination at least in triplicate.
- Insert the test panel and clamp it tightly.
- Bend the test panel evenly and without jerking over the cone through 180° in a period of 2 - 3 seconds.
- Mark the end of the crack that is furthest from the small end of the cone.
- Read off the cone diameter at the end of the crack.
- Release the test panel from the mandrel tester and evaluate it.
- For further details see the standards.

Technical specifications

Material cone	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff Konus
Material remaining parts	chromium-plated steel / Stahl verchromt	Werkstoff restliche Teile
Length	324 mm [12.76"]	Länge
Width	350 mm [13.78"]	Breite
Height	150 mm [5.91"]	Höhe
Length cone	203 mm [7.99"]	Länge Konus
Biggest diameter cone	38 mm [1.50"]	grösster Durchmesser Konus
Smallest diameter cone	3.1 mm [0.12"]	kleinster Durchmesser Konus
Scale	Ø 5 mm - 35 mm [0.20" - 1.38"]	Skala
Resolution	1 mm [0.04"]	Auflösung
Length test panels	max. 200 mm [7.87"]	Länge Prüfplatten
Width test panels	max. 130 mm [5.12"]	Breite Prüfplatten
Max. thickness test panels steel	max. 1 mm [0.04"]	max. Dicke Prüfplatten Stahl
aluminium	max. 2 mm [0.08"]	Aluminium
materials with less bending stress than aluminium	max. 4 mm [0.16"]	Werkstoff mit geringerer Biegespannung als Aluminium
Weight	10.7 kg [23.59 lbs]	Gewicht
Standards	ASTM D522, DIN EN ISO 6860, FED-STD 141C FTMS 141 methods 6222 & 6223 (withdrawn / zurückgezogen)	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Anwendungsgebiete

- Laborprüfgerät für die Farben-, Lack- sowie die weiterverarbeitende Industrie wie beispielsweise Pulverbeschichter
- Praktisch anwendbar mit allen Ein- und Mehrschichtsystemen auf Prüfplatten
- Für die Qualitätskontrolle und für Forschung und Entwicklung

Besonderheiten

- Grosser Klemmbereich bis zu 4 mm Dicke
- Ergonomisch platzierter Spannhebel
- Mit der Anstellschraube kann eine Prüfplattendicke eingestellt werden. Es können mehrere Prüfplatten mit der gleichen Dicke ohne Neueinstellung schnell geprüft werden

Standardlieferung

- 1 Konischer Dornbiegeprüfer
- 1 Hersteller-Zertifikat

Handhabung

- Die Prüfung mindestens an drei Prüfplatten durchführen.
- Die Prüfplatte einlegen und fest einspannen.
- Mit dem Biegehebel die Prüfplatte gleichmässig und ruckfrei innerhalb von 2 - 3 Sekunden um 180° um den Konus biegen.
- Das Ende desjenigen Risses, welcher sich am weitesten vom dünnen Ende des Konus erstreckt, anzeichnen.
- Den Konusdurchmesser am Rissende an der Skala ablesen.
- Prüfplatte aus dem Dornbiegeprüfer nehmen und beurteilen.
- Weitere Einzelheiten siehe Normen.

Technische Daten

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новый Уренгой (3496)41-32-12
Киров (8332)68-02-04
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93